



Wenn Licht in modernen Schaltern und Steckdosen für Orientierung sorgt; wenn die Ambientebeleuchtung im Inneren des Audi Q2 eine ganz besondere Atmosphäre schafft und wenn ein Ring aus farbigem Licht hilft, die innovative Sprudelfunktion einer Küchenarmatur von Grohe intuitiv zu bedienen – dann sind Lichtlösungen von MENTOR am Werk. Die Produktverantwortlichen vieler großer Marken und Hidden Champions auf der ganzen Welt vertrauen unserem Know-how, wenn sie nützlichere, schönere und individuellere Produkte realisieren und mit Hilfe von Licht funktionalen, ästhetischen und emotionalen Mehrwert schaffen. Auf technisch höchstem Niveau und mit großer Leidenschaft entwickeln und produzieren mehr als 850 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter in unserem Familienunternehmen LED-basierte Lichtsysteme für die Ambiente- und Funktionsbeleuchtung sowie moderne Bedien- und Anzeigeelemente für Gehäusefronten und andere mechanische, elektronische und optoelektronische Bauelemente aus dem HMI-Bereich.

Für den Bereich Entwicklung suchen wir am Standort unserer Unternehmenszentrale in Erkrath zum nächstmöglichen Zeitpunkt eine/n

## **Systemintegrator / Testingenieur (m/w/d) für optoelektronische Komponenten**

Als Systemintegrator / Testingenieur (m/w/d) sind Sie Teil des Entwicklungsteams und berichten an den technischen Projektleiter. Sie arbeiten in den Schnittstellen zum Systemingenieur und Versuchsingenieur.

### **Ihre Aufgaben**

- Analyse der Funktionsanforderungen sowie Erstellung von Verifikationskriterien, Testplänen und Testspezifikationen für Systemintegrationstests (Schwerpunkt: Software in Hardwareintegration)
- Anlegen der Testspezifikationen im Datenbanksystem, sowie Rückdokumentation der Ergebnisse
- Verantwortung für die Planung und Auswertung der Tests (intern und extern) von optoelektronischen und optomechanischen Systemen aus dem Automotive Bereich

## Unsere Anforderungen

- Erfolgreich abgeschlossenes Studium im Bereich Informatik, Elektrotechnik, Physik, oder ähnlicher Studienrichtungen
- Mehrjährige Erfahrung (mehr als 6 Jahre) in der hardwarenahen Software-Entwicklung und Softwaretesting bzw. Softwareintegration in der Automobil-Zulieferindustrie vorzugsweise für opto-elektronische Systeme

### Notwendig sind ...

- Fundierte Kenntnisse in der Systemintegration (Schwerpunkt: Software in Hardwareintegration) in der Automobilindustrie
- Fundierte Kenntnisse in der Erstellung von Testspezifikationen und der Durchführung von Tests
- Erfahrung mit den Programmiersprachen C/C++
- Sehr gute Deutsch- (C1) und Englischkenntnisse (B2) in Wort und Schrift

### Wünschenswert und von Vorteil sind ...

- Kenntnisse in der Entwicklung nach ASPICE® 3.1 (VDA Scope)
- Kenntnisse in funktionaler Sicherheit gemäß ISO 26262 und Cybersecurity
- Kenntnisse im Einsatz von Automotive-Bussystemen wie LIN und CAN
- Erste Erfahrungen mit einigen der Tools Polarion, DOORS, JIRA, Redmine, Q-Wiki, Confluence, Enterprise Architect, Microsoft Excel, Codebeamer

## Unser Angebot

- Eine spannende, abwechslungsreiche Aufgabe mit persönlichem Gestaltungsspielraum
- Eine unbefristete Festanstellung in Vollzeit sowie eine intensive und individuelle Einarbeitung in Ihre Aufgaben und gezielte Weiterbildung
- Ein sicherer Arbeitsplatz mit langfristiger Perspektive in einem erfolgreichen, dynamisch wachsenden Technologieunternehmen
- Flache Hierarchien und kurze Entscheidungswege eines inhabergeführten Familienunternehmens
- Eine durch Kooperation, Verbindlichkeit und eine kollegiale Atmosphäre geprägte Unternehmenskultur
- Vereinbarkeit von Beruf und Familie durch ein flexibles Arbeitszeitmodell
- Home-Office Regelung
- Eine attraktive Vergütung und Arbeitgeberzuschuss zur betrieblichen Altersvorsorge

Wenn Sie gerne eigenständig arbeiten, Freude an der Lösung vielfältiger Aufgaben haben und die Zukunft unseres Unternehmens aktiv mitgestalten möchten, freuen wir uns darauf, Sie kennen zu lernen. Bitte senden Sie Ihre Bewerbung unter Angabe Ihrer Verfügbarkeit, Ihrer Gehaltsvorstellung und der Referenznummer ME23C02C1, vorzugsweise per E-Mail an:



### MENTOR GmbH & Co. Präzisions-Bauteile KG

Leitung Personal · Frau Heike Behle

Otto-Hahn-Straße 1 · D - 40699 Erkrath

Tel. 0211 20002-245 · [heike.e.behle@mentor.de.com](mailto:heike.e.behle@mentor.de.com)

[www.mentor.de.com](http://www.mentor.de.com)