



Wenn Licht in modernen Schaltern und Steckdosen für Orientierung sorgt; wenn die Ambientebeleuchtung im Inneren des Audi Q2 eine ganz besondere Atmosphäre schafft und wenn ein Ring aus farbigem Licht hilft, die innovative Sprudelfunktion einer Küchenarmatur von Grohe intuitiv zu bedienen - dann sind Lichtlösungen von MENTOR am Werk. Die Produktverantwortlichen vieler großer Marken und Hidden Champions auf der ganzen Welt vertrauen unserem Know-how, wenn sie nützlichere, schönere und individuellere Produkte realisieren und mit Hilfe von Licht funktionalen, ästhetischen und emotionalen Mehrwert schaffen. Auf technisch höchstem Niveau und mit großer Leidenschaft entwickeln und produzieren mehr als 800 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter in unserem Familienunternehmen LED-basierte Lichtsysteme für die Ambiente- und Funktionsbeleuchtung sowie moderne Bedien- und Anzeigeelemente für Gehäusefronten und andere mechanische, elektronische und optoelektronische Bauelemente aus dem HMI-Bereich.

Für unsere Unternehmenszentrale in Erkrath suchen wir einen erfahrenen

Produktionsplaner (m/w/d)

Ihre Aufgaben

- Planung des Primärbedarfes auf Basis von Prognosen oder Dispositionsvorschlägen aufgrund der eingestellten Kundenaufträge in vier Produktionsstätten im In- und Ausland
- Planung des Sekundärbedarfes (Einzelteile, Zwischenprodukte und Baugruppen, sowie Roh-, Hilfs- und Betriebsstoffe) als Materialbedarfsplanung zur Sicherstellung der Produktion in vier Produktionsstätten
- Auftragsvorbereitung für den Versand der Erzeugnisse zwischen den Produktionswerken im ERP System
- Sicherstellung einer homogenen Kapazitätsauslastung in den Fertigungsstätten
- Termin-, Bestands- und Eskalationsmanagement
- Ständige Pflege und Überwachung der Dispositionsstammdaten
- Mitarbeit und Unterstützung bei Neuanläufen von Projekten und Einführung neuer Produkte
- Mitwirkung bei der kontinuierlichen Verbesserung von Prozessen
- Abteilungs- und werksübergreifende Schnittstellenkommunikation insbesondere mit den Fachbereichen Vertrieb, Produktion und Einkauf

Unsere Anforderungen

- Erfolgreich abgeschlossene technische oder kaufmännische Ausbildung
- Mehrjährige Berufserfahrung im Bereich Produktionsplanung bzw. Supply Chain im industriellen Umfeld
- Gute Kenntnisse betriebswirtschaftlicher Themen rund um die Produktionsplanung
- Gutes Prozessverständnis, eine hohe Eigenmotivation und Antrieb für Verbesserung von Abläufen und Prozessen
- Gute IT-Kenntnisse im Umgang mit MS-Office, ERP Systemen (idealerweise ProAlpha) und MES-Planungssystemen
- Die Erfüllung der Aufgabe erfordert die Anwesenheit in der Zentrale in Erkrath
- Sie verfügen über ein hohes Selbstvertrauen sowie eine systematische und effiziente Arbeitsweise

Unser Angebot

- Eine spannende, abwechslungsreiche Aufgabe mit persönlichem Gestaltungsspielraum
- Eine intensive und individuelle Einarbeitung in Ihre Aufgabe sowie gezielte Weiterbildung
- Einen sicheren Arbeitsplatz mit langfristiger Perspektive in einem erfolgreichen, dynamisch wachsenden Technologieunternehmen
- Flache Hierarchien und kurze Entscheidungswege eines inhabergeführten Familienunternehmens
- Eine durch Kooperation, Verbindlichkeit und eine kollegiale Atmosphäre geprägte Unternehmenskultur
- Vereinbarkeit von Beruf und Familie durch ein flexibles Arbeitszeitmodell
- Eine attraktive Vergütung und Arbeitgeberzuschuss zur betrieblichen Altersvorsorge

Wenn Sie gerne eigenständig arbeiten, Freude an der Lösung vielfältiger Aufgaben haben und die Zukunft unseres Unternehmens aktiv mitgestalten möchten, freuen wir uns darauf, Sie kennen zu lernen. Bitte senden Sie Ihre Bewerbung unter Angabe Ihrer Verfügbarkeit, Ihrer Gehaltsvorstellung und unter Nennung der Referenznummer ME22D01C1, vorzugsweise per E-Mail an:



MENTOR GmbH & Co. Präzisions-Bauteile KG

Leitung Personal · Frau Heike Behle

Otto-Hahn-Straße 1 · D - 40699 Erkrath

Tel. 0211 20002-245 · heike.e.behle@mentor.de

www.mentor.de · www.mentor-automotive.com