

## **MENTOR entwickelt neue Farblichtlösung für den Bereich Automotive und andere Anwendungsfelder**

Farblichtlösungen halten zunehmend Einzug in viele Lebens- und Arbeitsbereiche. Typische Beispiele für Anwendungen mit dynamischem LED-Mischlicht sind die Bereiche Automotive, Verkehr sowie Raum- oder Objektbeleuchtungen mit situativ anpassbaren farbigen Lichtszenarien. Auf Basis modernster RGB-LED Systeme entwickelt MENTOR Lösungen für Anwendungen, bei denen es entscheidend auf ein homogenes Farbbild und die perfekte Synchronisierung mehrerer RGB-Lichtquellen ankommt.

Ein Anwendungsfeld für anspruchsvolle RGB-Lösungen ist die Interiorbeleuchtung von PKWs. Farbwechselsysteme für den Fahrzeuginnenraum gewinnen zunehmend an Popularität und sind längst nicht mehr nur dem Premiumsegment vorbehalten. Sie haben Einzug gehalten in Trendfahrzeugen und werden zunehmend für Volumenmodelle vorgesehen.

Standen früher funktionale Gesichtspunkte wie eine gute Orientierung im Fokus der automobilen Interiorbeleuchtung, so sind es heute eher emotionale Aspekte wie Ambiente, Wohlfühlen und Wertigkeit oder aber der Wunsch nach einer individuellen Beleuchtung, die auf die Vorlieben des jeweiligen Fahrers eingestellt oder von diesem stimmungsabhängig geregelt wird.

Andere Anwendungsfelder, in denen anspruchsvolle dynamische Farblichtlösungen zunehmend zum Einsatz kommen sind Flugzeuge, Bahnen oder Schiffe, der gesamte Bereich der Warenpräsentation oder der Bereich der (Innen-)Architektur.

### Press Contact

Stephan Sost

Head of Marketing &  
Communications

Tel.: +49 211 20002-203

[stephan.sost@mentor.de.com](mailto:stephan.sost@mentor.de.com)

MENTOR GmbH & Co.  
Präzisions-Bauteile KG

Otto-Hahn-Straße 1  
D 40699 Erkrath

Tel.: +49 211 20002-203

Fax: +49 211 20002-41

[www.mentor.de.com](http://www.mentor.de.com)

der Text enthält:

2.818 Zeichen inkl. Leerzeichen

Gewünscht ist dabei immer eine Beleuchtung, die ein homogenes Farbbild und eine perfekte Synchronisierung aller eingesetzten RGB-Lichtquellen bietet und deren Farbwelt einen möglichst großen Bereich im RGB-Farb-Spektrum abdeckt.

Für hohe Anforderungen wie diese hat MENTOR eine neue Lösung entwickelt und auf der electronica in München vorgestellt. Diese basiert auf einem intelligenten RGB-Basismodul mit integriertem Mikrocontroller, das aufgrund seiner kompakten Bauform für vielfältige Applikationen als Flächen-, Linien- und Spotlicht sowohl in der direkten, als auch in der indirekten Beleuchtung einsetzbar ist.

Der neu entwickelte integrierte Mikrocontroller und eine hundertprozentige End-Of-Line Kalibrierung der Module ermöglicht die Kompensation von temperatur- und alterungsabhängigen Effekten sowie von produktionsbedingtem Farb- und Helligkeitsbinnings. Gleichzeitig wird auf diese Weise der Lichtstrom jedes Moduls individuell justiert, um Leuchtdichteunterschiede zwischen einzelnen Applikationen zu vermeiden oder bewusst zu nutzen.

So wird dauerhaft ein konstanter Farbort und eine konstante Helligkeit aller in das System integrierten RGB-Leuchten gewährleistet. Die neue MENTOR Lösung ist kommunikationsfähig nach automobiler Standard LIN und die eingesetzten LEDs und Mikrocontroller sind automotiv-zertifiziert.

## Press Contact

**Stephan Sost**

Head of Marketing &  
Communications

Tel.: +49 211 20002-203

[stephan.sost@mentor.de.com](mailto:stephan.sost@mentor.de.com)

MENTOR GmbH & Co.  
Präzisions-Bauteile KG

Otto-Hahn-Straße 1  
D 40699 Erkrath

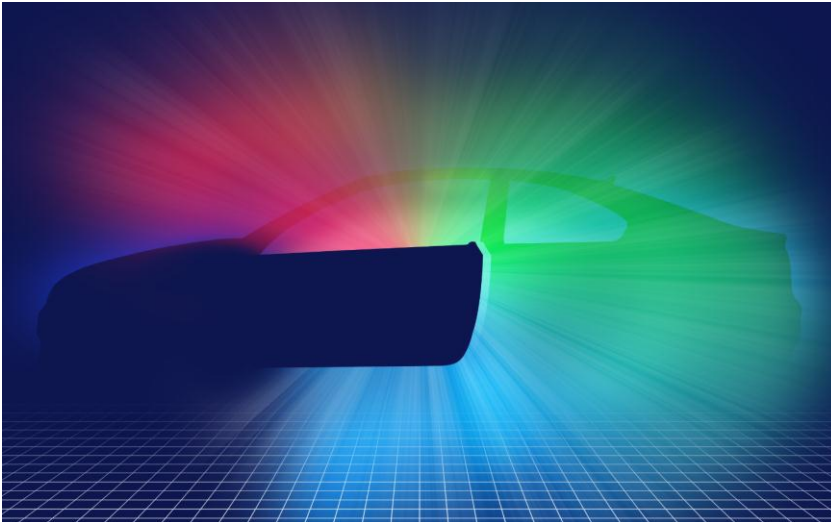
Tel.: +49 211 20002-203

Fax: +49 211 20002-41

[www.mentor.de.com](http://www.mentor.de.com)

der Text enthält:

2.818 Zeichen inkl. Leerzeichen



## Abbildung 1

Farbige Lichtlösungen für den Fahrzeuginnenraum werden immer beliebter.

### Datei:

MENTOR PR RGB LichtLösungen-RGB LightSolutions F001.jpg



## Abbildung 2

MENTOR entwickelt anspruchsvolle Lichtlösungen für den Bereich Automotive und viele andere Industriesparten.

### Datei:

MENTOR PR RGB LichtLösungen-RGB LightSolutions F002.jpg

### Press Contact

#### Stephan Sost

Head of Marketing &  
Communications

Tel.: +49 211 20002-203

stephan.sost@mentor.de.com

MENTOR GmbH & Co.  
Präzisions-Bauteile KG

Otto-Hahn-Straße 1  
D 40699 Erkrath

Tel.: +49 211 20002-203

Fax: +49 211 20002-41

[www.mentor.de.com](http://www.mentor.de.com)

der Text enthält:

2.818 Zeichen inkl. Leerzeichen

## **MENTOR develops new coloured light solution for automotive and other applications.**

Coloured lighting solutions are increasingly finding their way into many areas of life and work. Typical applications for dynamic LED mixed light are the areas automotive / transport as well as room or object illuminations featuring coloured light scenarios that can be adjusted for mood. Based on the latest RGB LED systems, MENTOR develops solutions for applications requiring a homogeneous colour picture and the perfect synchronisation of several RGB sources.

One field of application for sophisticated RGB solutions is the interior illumination of passenger cars. Colour change systems for the vehicle interior are getting more and more popular and are no longer reserved just for the premium models. They have found their way into trendy vehicles and are increasingly incorporated into high sales-volume models.

In contrast to the past where functional aspects such as good orientation were attentional important, today it is more about emotional aspects such as ambience, feeling comfortable and perceived value or also the desire to have individual lighting that is adjusted to the preferences of the individual driver and can be set according to their mood.

Other fields of application where sophisticated dynamic coloured light solutions are increasingly employed include planes, boats and trains as well the merchandise presentation and interior design sectors.

### Press Contact

Stephan Sost

Head of Marketing &  
Communications

Tel.: +49 211 20002 -203

[stephan.sost@mentor.de.com](mailto:stephan.sost@mentor.de.com)

MENTOR GmbH & Co.  
Präzisions-Bauteile KG

Otto-Hahn-Straße 1  
D 40699 Erkrath

Tel.: +49 211 20002-203

Fax: +49 211 20002-41

[www.mentor.de.com](http://www.mentor.de.com)

The text contains:

2738 characters including  
spaces

What is always demanded is lighting that delivers a homogeneous colour picture and perfect synchronisation of all the RGB light sources used and with a colour palette covers the entire range of the RGB colour spectrum.

For demanding requirements like these MENTOR has developed a new solution and presented it at Electronica 2014 in Munich. This solution is based on an intelligent RGB basic module with integrated microcontroller that due to its compact installation space can be used for many different applications as flat, linear and spot light both for direct and indirect light..

This newly developed integrated microcontroller and a hundred per cent end-of-line calibration of the modules make it possible to compensate for the effects of temperature and ageing as well as for colour and brightness binning caused by production. At the same time the luminous flux of each module is adjusted individually to either avoid or deliberately use light density differences between individual applications.

In this way a constant chromaticity coordinate and a constant brightness of all RGB lights integrated in the system are guaranteed. The new MENTOR solution is able to communicate according to automotive standard LIN and the LEDs and microcontrollers used are automotive-certified.

## Press Contact

**Stephan Sost**

Head of Marketing &  
Communications

Tel.: +49 211 20002 -203

[stephan.sost@mentor.de.com](mailto:stephan.sost@mentor.de.com)

MENTOR GmbH & Co.  
Präzisions-Bauteile KG

Otto-Hahn-Straße 1  
D 40699 Erkrath

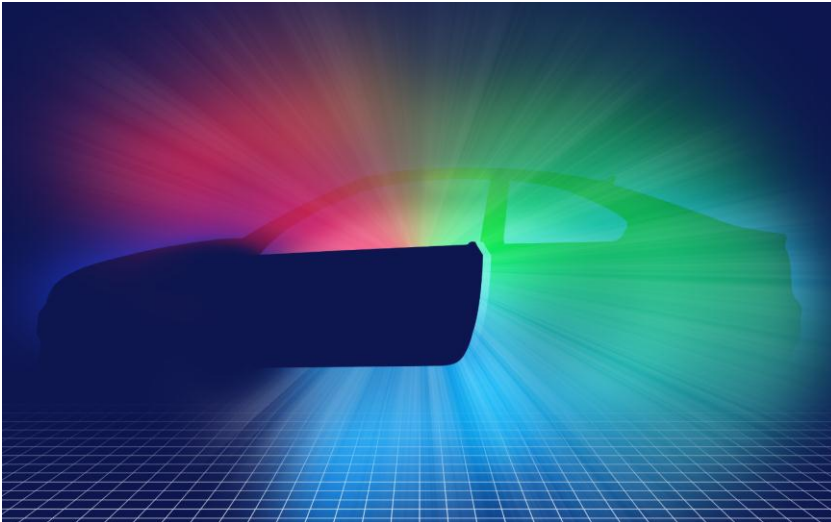
Tel.: +49 211 20002-203

Fax: +49 211 20002-41

[www.mentor.de.com](http://www.mentor.de.com)

The text contains:

2738 characters including  
spaces



**fig. 1**

Coloured light solutions for the vehicle interior are becoming more and more popular.

**File:**

MENTOR PR RGB Lichtlösungen-RGB LightSolutions F001.jpg



**fig. 2**

MENTOR develops sophisticated light solutions for the area automotive and many other industries.

**File:**

MENTOR PR RGB LichtLösungen-RGB LightSolutions F002.jpg

Press Contact

**Stephan Sost**

Head of Marketing &  
Communications

Tel.: +49 211 20002 -203

stephan.sost@mentor.de.com

MENTOR GmbH & Co.  
Präzisions-Bauteile KG

Otto-Hahn-Straße 1  
D 40699 Erkrath

Tel.: +49 211 20002-203

Fax: +49 211 20002-41

[www.mentor.de.com](http://www.mentor.de.com)

The text contains:

2738 characters including  
spaces